



JOYSUN 产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

颗粒发泡剂 PE233S



概 况 本公司生产的环保型颗粒状发泡剂 PE233S，适用于 PP、PE、EVA 等制品生产加工。

应 用 本产品能均化泡孔质量，促进泡孔成核，让泡孔更细腻，有效改善了发泡剂在塑料中的分散性，同时最大程度地降低粉体发泡剂带来的粉尘污染和计量不均的问题。本产品相对 AC（释放氨气，甲酰胺）更加无毒，无异味，发泡过程可控性较好，吸热反应放气，可避免在厚制品的发泡中 AC 添加量过大造成的放热烧焦发黄的现象，更容易制造白色制品，同时有效降低发泡制品的密度，最大节约成本。在以 CO₂ 为气源的发泡中，可起到细化泡孔的作用从而得到泡孔均匀的制品，如 PE 物理发泡垫片等，可替代进口科莱恩 2016。

外 观 白色颗粒

技术 参数	项目	指标	单位
	发气量：	40	mL/g
	分解温度：	160-230	°C
	添加量：	0.3-3.0	%

卫生 性能 满足 ROHS 的要求。

备 注 产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

包 装 用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO., LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。