JOYSUN

产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

颗粒发泡剂 NH150S

概　　况

本公司生产的环保型颗粒状发泡剂 NH150S，适用于 EVA、EPDM 等发泡产品的生产加工。

应　　用

本产品能均化泡孔质量，促进泡孔成核，让泡孔更细腻，有效改善了发泡剂在塑料中的分散性，同时最大程度地降低粉体发泡剂带来的粉尘污染和计量不均的问题。本产品发泡过程可控性较好，并解决产品缩水的问题，有效降低发泡制品的密度，最大程度节约成本。 本产品无味，无甲酰胺可用于生产食品包装，制造更白的制品。

外　　观

白色母粒

技术 参数

项目	指标	单位
发气量：	110	mL/g
分解温度：	150	℃
添加量：	0.6-2.0	%

卫生 性能

满足 ROHS 的要求。

备　　注

产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

包　　装

用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO.,LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非是保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。