



微球发泡剂 NHT120



概 况

本公司生产的微球发泡剂 NHT120，适用于墙纸、油墨和皮革处理层等特殊领域发泡，亦可用于 TPEE、TPU、TPE、TPR、SEBS、等弹性体发泡制品的生产加工。

应 用

本产品主体材料为一种热塑性中空球体微胶囊，这种微胶囊是由丙烯酸的壳及其内部包含的液化碳氢气体共同构成。当微球受热时，热塑性的外壳软化，而同时内部气体膨胀，从而形成了体积比未发泡前大约 30 倍的球体，该产品的膨胀过程不受橡塑材料的熔体强度及压力影响，仅需充分的分散于橡塑材料中并给于适宜的温度和时间即可形成良好的泡孔结构。适用于墙纸、油墨和皮革处理层等特殊领域发泡，亦可用于 TPEE、TPU、TPE、TPR、SEBS、等弹性体发泡制品的生产加工。

外 观

淡黄色粉末

技术 参数

项目	指标	单位
膨胀倍率：	30	1
发泡温度：	180	°C
添加量：	0.2-3.0	%

卫生 性能

满足 ROHS 的要求。

备 注

产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

包 装

用纸桶包装，每桶净重 50KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO., LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。