



JOYSUN

产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

发泡剂

F10KC



概 况

本公司生产的发泡剂 F10KC，适用于 PVC,PP,PE,PS,EVA,ABS,EPDM 等橡塑发泡制品的生产与加工。

应 用

本产品为用途最广泛的有机发泡剂，发泡过程为放热反应，具有相对较高的分解温度和发气量，释放的气体主要为氮气、一氧化碳和少量的氨气，相较于其他白色发泡剂，本产品分解温度集中，发气量大，发泡可控性好，能在材料中形成的细腻闭孔结构，显著提升制品的外观，降低材料的密度。本产品最突出的特点是具有良好的抗析出性能，有效降低发泡剂分解产物在模具和螺杆型腔的粘连和堆积，有效延长生产周期。

外 观

黄色粉末

技术 参数

项目	指标	单位
发气量：	220	mL/g
发泡温度：	205	°C
是否含偶氮	是	/
添加量：	0.3-2	%

卫生 性能

满足 ROHS 的要求。

备 注

产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

包 装

用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO.,LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非
是保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产
应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。